



PressCeramic

Yüksek kuvvet LS2.
Tüm ışık geçirgenlikleri.

Yüksek kuvvet LS2.
Tüm ışık geçirgenlikleri.

PressCeramic



PressCeramic, yüksek derecede estetik tam seramik restorasyonların geleneksel pres tekniği kullanılarak hazırlanması için lityum disilikat cam seramik ingotlardır.

Yüksek eğilme kuvveti (470 MPa, tipik ortalama değer), geniş endikasyon çeşitliliğine imkan verir ve ikinci küçük azı dişine kadar olan üç üyeli köprüler için güvenilirlik sağlar. Endikasyon ve işleme tekniğine bağlı olarak pres ingotlar 4 farklı ışık geçirgenliği seviyesinde (MO, LT, MT, HT) ve 2 Opal seviyede mevcuttur. Mükemmel akış özellikleri yüksek kuvvetli ince laminalara bile izin verir. Gerçekçi opaklık ve ışık geçirgenliği, bitişik diş yapısına optimum entegrasyon ve bir "bukalemun efekti" sağlar.

Teknik veriler



Tip
Lityum disilikat cam
seramik (LS2)



Eğilme kuvveti
470 MPa (tipik
ortalama değer)



Işık Geçirgenliği
Opal, HT, MT, LT, MO



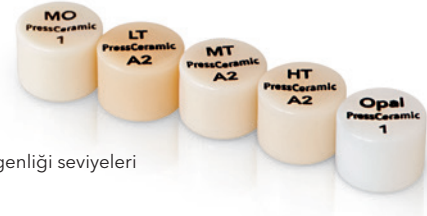
Endikasyonlar
3 üyeli köprülere kadar
laminalar (ikinci
küçük azı dişine kadar)



İşleme teknikleri
Renklendirme tekniği
Cut-back tekniği
Katmanlama tekniği

Öne çıkanlar

Farklı ışık geçirgenliği seviyeleri



1 Yüksek eğilme kuvveti ve farklı ışık geçirgenliği seviyeleri İnce laminalardan üç üyeli köprülere kadar geniş endikasyon çeşitliliği



Geniş endikasyon çeşitliliği

2 Gerçekçi opaklık ve ışık geçirgenliği Bitişik diş yapısına optimum entegrasyon; "bukalemun efekti"



Doğal opaklık ve ışık geçirgenliği



Bukalemun efekti

3 Mükemmel akış özellikleri Yüksek kuvvetli ince laminalara bile izin verir



Preslenmesi zor geometriler



Üstün presleme sonucu

Işık geçirgenliği konsepti

	Opal	HT	MT	LT	MO
		Yüksek Işık Geçirgenliği	Orta Düzeyde Işık Geçirgenliği	Düşük Işık Geçirgenliği	Orta Düzeyde Opaklık
İşleme tekniği					
Renklendirme tekniği	•	•	•	•	
Cut-back tekniği	•	•	•	•	
Katmanlama tekniği					•
Endikasyonları					
Oklüzal lamina ¹	•	•	•		
İnce lamina ¹	•	•	•		
Lamina	•	•	•	•	
İnley		•			
Onley		•			
Kısmi kron		•	•	•	
Anterior ve posterior kron			•	•	•
3 üyeli köprü ²			•	•	•
Hibrit abutment			•	•	•
Hibrit abutment kron			•	•	

1 Cut-back tekniği ince ve oklüzal laminaların hazırlanmasında kullanılmamalıdır

2 Distal abutment olarak yalnızca ikinci küçük ağı dişine kadar

Teslimat formları

Yeniden Doldurma	Işık Geçirgenliği	Renk
4 ingot, her biri 3	Opal	1, 2
	HT	BL1, BL2, BL3, BL4, A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4
	MT	BL2, BL3, BL4, A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C1, C2, D2
	LT	BL1, BL2, BL3, BL4, A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4
	MO	0, 1, 2, 3, 4

Manufacturer

DSSM AG
Im alten Riet 9
9494 Schaan
Liechtenstein
sagemax.com